

## Mono lastra liscia

### DESCRIZIONE

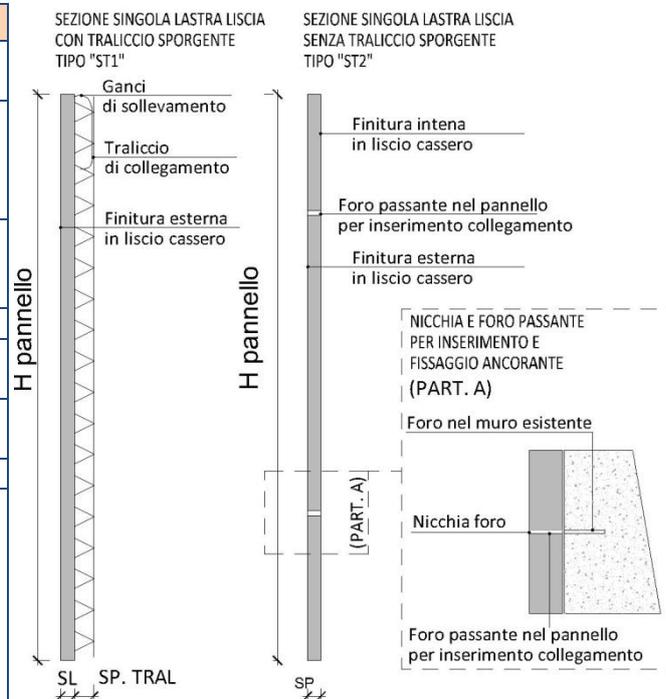
Muro calcestruzzo armato vibrato con superficie finita liscia.

Le singole lastre vengono utilizzate principalmente per realizzare rivestimenti di muri esistenti, berlinesi, ecc..

La lastra rivestita viene fornita secondo due tipologie: con traliccio sporgente a tergo del pannello idonei per la movimentazione e il collegamento al getto integrativo, oppure con fori passanti per l'ancoraggio meccanico/chimico al muro esistente.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Spessore lastra (SL)	Da 5 a 10 cm
Spessore lastra con rivestimento (SP)	10-20 cm a seconda del tipo di rivestimento
Spessore traliccio (SP.TRAL)	Da 6 a 20 cm a seconda dell'altezza e uso lastra
Moduli	Da 120 cm fino a 250 cm
Pendenza paramento	Verticale o inclinato fino al 20%
Calcestruzzo base	C28/35 XC1/XC2 S4 (UNI 11104)
Acciaio	B450C (D.M. 14-01-2088)
Tipologia	ST1 – con traliccio sporgente (per getto integrativo) ST2 – senza traliccio sporgente (superficie stagiata a tergo, direttamente a contatto con il muro esistente)
Finitura di rivestimento	Liscio cassero metallico



### VANTAGGI

- RECUPERO DI TEMPI E COSTI DI REALIZZAZIONE (ELIMINAZIONE DEL GETTO INTEGRATIVO)
- RISPARMIO SULLA MANODOPERA
- ALTO GRADO DI FINITURA
- VERSATILITÀ DIMENSIONALE E STRUTTURALE
- POSSIBILITÀ DI PREVEDERE GIÀ IN FASE DI PREFABBRICAZIONE L'INSERIMENTO DEI FORI DI DRENAGGIO
- RIDUZIONE DEGLI ONERI RELATIVI AL POSIZIONAMENTO, RIMOZIONE E PULITURA DEI CASSERI
- MAGGIORE SICUREZZA NELLE LAVORAZIONI: NON SI RICHIEDE L'INSTALLAZIONE DI OPERE PROVVISORIALI DI PARTICOLARE IMPORTANZA

### MOVIMENTAZIONE E POSA IN OPERA

Durante le operazioni di movimentazione dei pannelli (sollevamento, trasporto e montaggio) deve essere garantita l'integrità delle lastre evitando urti, strappi e danneggiamenti accidentali. Lo stoccaggio su camion avviene orizzontalmente seguendo la numerazione di posa.

Dopo aver eseguito il getto di fondazione e livellato lo stesso per garantire un appoggio uniforme è possibile porre in opera con cura e diligenza il pannello. Il manufatto deve essere opportunamente puntellato e stabilizzato su suoi lati.

Ogni elemento deve essere movimentato con cura in cantiere, con mezzi idonei al sollevamento, da personale opportunamente formato ed esperto, seguendo le istruzioni indicate nelle schede di montaggio del prodotto (S.M. SL-001) e nelle specifiche sulla corretta successione di posa.

Pannello tipo ST1: inserimento dell'armatura di ripartizione prevista dal progettista.

Pannello tipo ST2: forando il muro esistente si inserisce l'ancorante metallico o chimico e si collega il pannello di rivestimento attraverso il foro ricavato nella lastra in fase di prefabbricazione.

La rimozione dei puntelli deve avvenire in maniera graduale, senza sollecitazioni dinamiche imposte e solamente al successivo raggiungimento delle tensioni minime di maturazione del calcestruzzo (ST1) o dell'avvenuto tiraggio o fissaggio della lastra (ST2).

CE DoP 004  
EN 15258:2008

SL 001

LISCIO

REV 01 – 12/02/2015

### CONTATTI

V.P. ELLE PREFABBRICATI  
Zona industriale  
38050 Novaledo (TN)  
Tel. e Fax. 0461721180  
P.Iva e C.F. 01958280222  
Mail: tecnico@vpelle-prefabbricati.it  
www.vpelle-prefabbricati.it